



POLSKIE TOWARZYSTWO EKONOMICZNE

POLISH ECONOMIC SOCIETY

Zarząd Krajowy

ORGANIZACJA POŻYTKU PUBLICZNEGO

Prezes

ELŻBIETA MĄCZYŃSKA

Wiceprezesa

BOGUSŁAW FIEDOR
BOGDAN ŚLUSARZ

Sekretarz Generalny
BEATA MAJECKA

Członkowie Prezydium

ELŻBIETA CHABOWSKA
BOGUSŁAWA DRELICH-SKULSKA
RYSZARD KAMIŃSKI
JAROSŁAW MARCZAK
ALEKSANDER PANASIUK
ANDRZEJ PRUSEK
ANDRZEJ SZPLIT

Polskie Towarzystwo Ekonomiczne oraz klub MBA



zapraszają do uczestnictwa w debacie
pt.

Czy prawdziwa społeczna odpowiedzialność biznesu jest możliwa w praktyce ?

**Spotkanie odbędzie się w siedzibie Polskiego Towarzystwa Ekonomicznego
przy ul. Nowy Świat 49, w Warszawie,**

25 listopada 2015 r. o godz.17:30

W debacie udział wezmą:

dr Jacek Dymowski, ekonomista, niezależny doradca, absolwent MBA

prof. dr hab. Janina Filek, Uniwersytet Ekonomiczny w Krakowie, Wydziału Ekonomii
i Stosunków Międzynarodowych, Katedra Filozofii, Kierownik Sekcji Etyki Biznesu
Polskiego Towarzystwa Etycznego

Jacek Santorski, Dyrektor Programowy Akademii Psychologii Przywództwa Szkoły
Biznesu Politechniki Warszawskiej

dr hab. Grzegorz Szulczewski, SGH, Kolegium Ekonomiczno-Społeczne, Instytut
Filozofii, Socjologii i Socjologii Ekonomicznej, Zakład Filozofii

prof. dr hab. Elżbieta Mączyńska, prezes Polskiego Towarzystwa Ekonomicznego
Piotr Nowakowski, Prezes firmy Novol z Poznania novol.pl, która wdrożyła projekty z
zakresu CSR

Debata organizowana jest w ramach grantu Nr UMO-2013/09/B/HS4/03605 i będzie
transmitowana online, rejestrowana elektronicznie i publikowana. Zapisy
stenograficzne zamieszczone zostaną na stronie internetowej PTE oraz SGH
(<http://www.pte.pl/konferencje>). Więcej informacji na temat grantu w Biuletynie PTE
nr 1/2015 <http://www.pte.pl/pliki/1/68/biuletyn1-2015internet.1-100-6812-21469.pdf>

ul. Nowy Świat 49
00-042 Warszawa

tel.: (48) 22 551 54 01,
551 54 05

fax: (48) 22 551 54 44

e-mail: zk@pte.pl
www.pte.pl

Konto/Bank a/c
Millennium
3811602202000000060847735

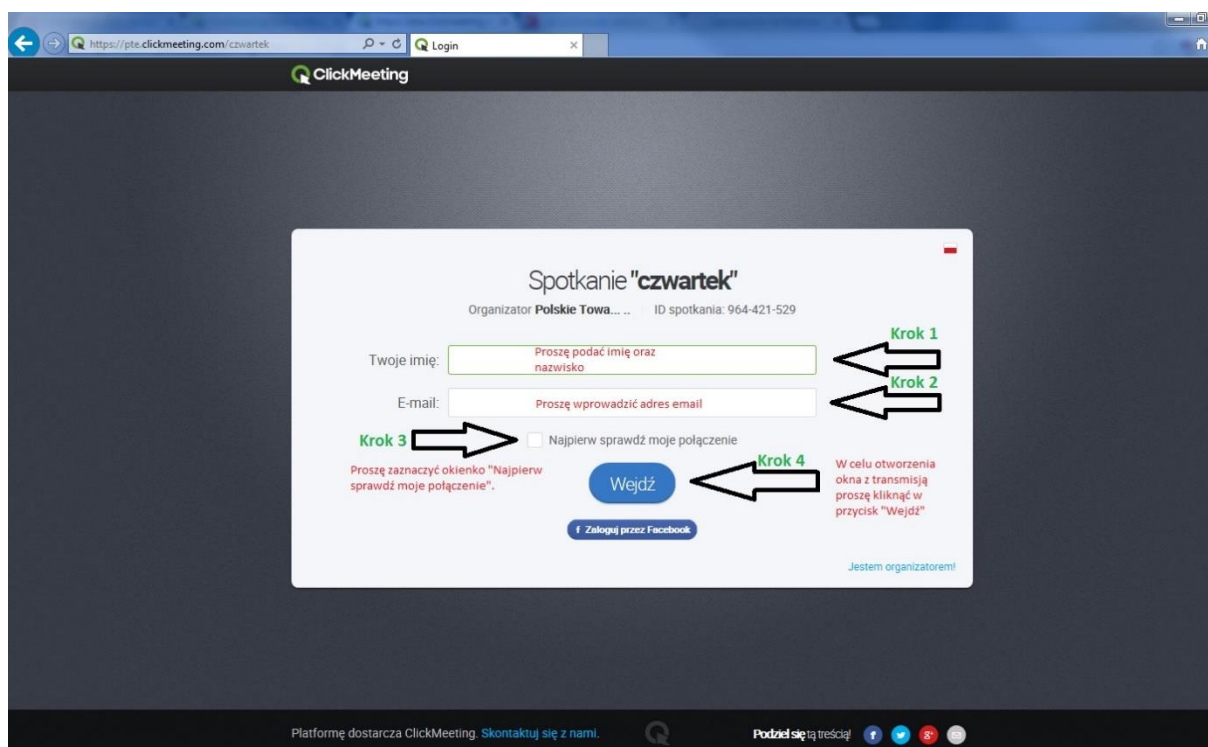
KRS 000099464
REGON 007022016
NIP 526-03-00-196

Prezes PTE

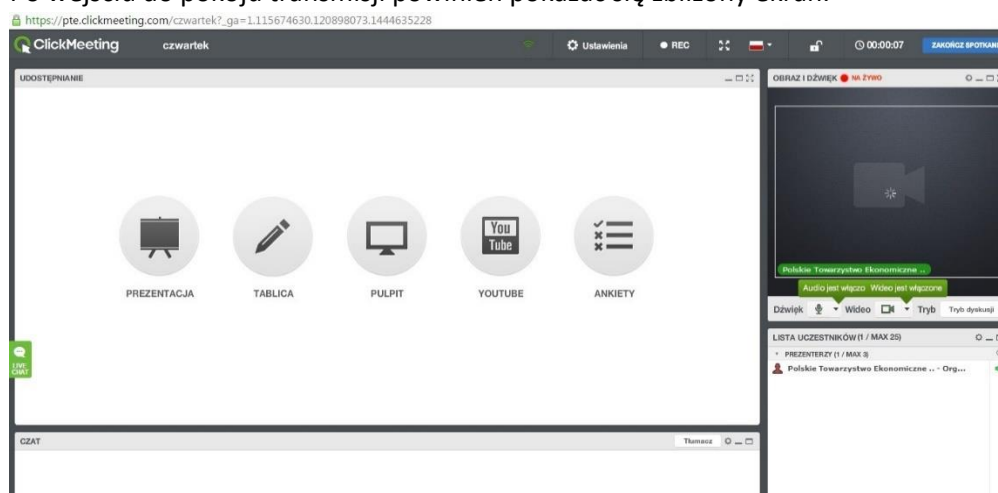
Elżbieta Mączyńska

Instrukcja dla uczestników spotkań online organizowanych przez Polskie Towarzystwo Ekonomiczne

1. Uczestnictwo w transmisji online wymaga dostępu do komputera oraz łącza internetowego.
2. Z transmisją wydarzenia łączymy się za pomocą adresu WWW:
<https://pte.clickwebinar.com/debata>
3. Transmisja rozpocznie się na 20 min. przed właściwym spotkaniem.
4. Po otwarciu linku proszę postępować według poniższej instrukcji:



5. Program przed odtworzeniem transmisji sprawdzi aktualność Państwa oprogramowania. W zależności od wyniku, może powstać potrzeba aktualizacji wybranych komponentów (testowanie można przeprowadzić w każdym momencie, nawet gdy spotkanie nie jest jeszcze rozpoczęte).
6. Po wejściu do pokoju transmisji powinien pokazać się zbliżony ekran:



7. W przypadku problemów z połączeniem, proszę o kontakt na adres mailowy: michal.plewczynski@pte.pl