

KOSZTY KONFERENCJI

WAŻNE DATY:

30 października 2017 r.- Nadsyłanie zgłoszeń udziału w Kongresie wraz z abstraktem referatu, posteru (ew. streszczeniem wystąpienia ustnego) na adres mailowy: czestochowa@pte.pl

31 października 2017 r.- Wniesienie opłaty kongresowej według jednej z opcji:

- opłata za udział w pełnym programie Kongresu (11–13.12.2017) obejmuje: udział w sesjach, publikacje naukowe, certyfikaty (uczestnictwa w kongresie, dla wygłaszających, szkoleniu), uczestnictwo w imprezach towarzyszących, min.: bankiet, spektakl teatralno – muzyczny młodych grup tanecznych, zwiedzanie zabytków muzealnych ziemi częstochowskiej, wycieczka, kulig po Jurze Krakowsko-Częstochowskiej w wysokości:

- pełne zakwaterowanie 850,00 zł. (200 EURO)
- bez zakwaterowania 700 zł (170 EURO)
- rabat dla członków PTE, doktorantów 600 zł (150 EURO) **płatność do 25 października 2017 r.**

- publikacja naukowa bez udziału w Kongresie w wysokości: 200 zł (50 EURO)

30 października 2017 r. - ostateczny termin nadsyłania referatów na Kongres

10 listopada 2017 r. - termin nadsyłania wersji ostatecznej referatów z uwzględnieniem sugestii recenzentów.

11 grudnia 2017 r. – termin wydania publikacji z ISBN PL oraz zagranicznym.

Wpłatę za uczestnictwo w kongresu należy dokonać na konto:

PKO Bank Polski: 73 1020 1664 0000 3202 0166 1818
z dopiskiem „Kongres Młodzi PTE wraz z imieniem i nazwiskiem uczestnika”

REJESTRACJA UCZESTNIKÓW KONGRESU

ZGŁOSZENIA:

Rejestracja uczestnictwa na stronie internetowej
www.czystochowa.pte.pl

ADRES DO KORESPONDENCJI

Polskie Towarzystwo Ekonomiczne
„DOM EKONOMISTY”
Ul. Kilińskiego 32/34
42-217 Częstochowa
tel. + 48 34 324-26-30
fax + 48 34 324-97-33
e-mail: czestochowa@pte.pl
www.czystochowa.pte.pl

LOKALIZACJA KONFERENCJI

Aula Wydziału Zarządzania
Politechniki Częstochowskiej
Al. Armii Krajowej 19 B
42-201 Częstochowa

KOMITET PROGRAMOWO -ORGANIZACYJNY

dr inż. Mariusz Chudzicki, Politechnika Częstochowska,
Prezes PTE Oddziału w Częstochowie
Przewodniczący

mgr Małgorzata Romanowska, Sekretarz PTE Oddział
w Częstochowie
Vice-przewodnicząca, Sekretarz organizacyjny

dr hab. Agnieszka Domańska Szkoła Główna Handlowa
w Warszawie
Przewodnicząca Rady Naukowo-Programowej

dr inż. Renata Stasiak – Betlejewska, Politechnika
Częstochowska
Sekretarz naukowy

Członkowie Komitetu Organizacyjnego

dr inż. Dariusz Wielgórka, Politechnika Częstochowska
Vice-przewodniczący ds. programowych

dr Agnieszka Tylec, Politechnika Częstochowska
mgr Małgorzata Idasiak, PTE O/Częstochowa
mgr inż. Wojciech Glin, Politechnika Częstochowska



POLSKIE TOWARZYSTWO
EKONOMICZNE
ODDZIAŁ W CZĘSTOCHOWIE

II KONGRES MŁODYCH EKONOMISTÓW W PTE DLA GOSPODARKI POLSKIEJ



pod przewodnim tematem:

*Współczesne problemy ekonomii – między teorią
a praktyką gospodarczą w aspekcie różnorodności*

Częstochowa, 11-13 grudnia 2017

Szanowni Państwo,

zapraszamy do wzięcia udziału
w II KONGRESIE MŁODYCH
EKONOMISTÓW, który odbędzie się
w Częstochowie w dniach

11-13 grudnia 2017 roku

Organizatorem kongresu jest Polskie Towarzystwo
Ekonomiczne Oddział w Częstochowie.

Celem Kongresu jest prezentacja wyników
badań naukowych prezentujących współczesne
problemy ekonomiczne.

Do zgłaszania uczestnictwa w Kongresie zapraszamy wszystkich naukowców i praktyków, ludzi biznesu, zwłaszcza młodych pracowników nauki, doktorantów i doktorów, a także studentów pragnących w przyszłości realizować karierę naukową.

Kongres łączy naukę z biznesem poprzez dyskusję w sesjach plenarnych, rozdzielanych wystąpieniami przedstawicieli biznesu.

FORMA PREZENTACJI

Uczestnicy kongresu mają możliwość wygłaszania swoich referatów lub zaprezentowania ich w formie posterowej.

Istnieje możliwość opublikowania referatu bez uczestnictwa w kongresie.

REFERATY:

Referaty przesłane na Kongres, po uzyskaniu pozytywnych recenzji zostaną opublikowane w monografii krajowej lub monografii zagranicznej. Najlepsze artykuły będą opublikowane za dodatkową opłatą **200 EURO w Polish Journal of Management**

INFORMACJE DLA AUTORÓW

WYMOGI EDYTORSKIE:

Wymogi edytorskie podano na stronie internetowej www.czestochowa.pte.pl

Patronat Kongresu:

Prof. zw. dr hab. Elżbieta Mączyńska
Prezes Polskiego Towarzystwa Ekonomicznego



dr hab. Prof. PCz. Dorota Jelonek
Dziekan Wydziału Zarządzania,
Politechnika Częstochowska



Honorowy Patronat Medialny:
Patronat Medialny:



KOMITET NAUKOWY

Prof.	Istvan	Benczes	WĘGRY
dr.	Atul B.	Borade	INDIE
Assoc. Prof.	Iuliana	Cenar	RUMUNIA
Prof. Dr.	KL	Chandrasekhar	MALEZJA
Prof.	Rossitsa	Chobanova	BULGARIA
dr hab.	Filip	Chybalski, Ph. D.	POLSKA
Prof.	Suleyman	Degirmen, Ph. D.	TURCJA
dr hab.	Agnieszka	Domańska Ph. D.	POLSKA
Assoc. Prof. Dr. sc.	Miroslav	Drljača	CHORWACJA
dr	Juhasz	Eriká	WĘGRY
Prof. zw. dr hab.	Marian	Gorynia	POLSKA
dr hab.	Janusz K.	Grabara, Ph. D.	POLSKA
Prof. dr	Ulrike	Hugl, Ph. D.	AUSTRIA
Prof. dr. sc.	Tonći	Lazibat, Ph. D.	CHORWACJA
dr hab. Prof. Pcz	Dorota	Jelonek	POLSKA
Assoc. prof. Msc.	Natasa	Naprstkova, Ph. D.	CZECHY
Prof.	Renata	Novaková	SŁOWACJA
prof. Ing.	Darja	Noskievicova, CSc.	CZECHY
Assoc. Prof.	Kaushik	Mandal, Ph. D.	INDIE
Prof. zw. dr hab.	Elżbieta	Mączyńska	POLSKA
Prof. dr	Ivan	Mihajlović	SERBIA
Prof. dr. sc	Leon	Oblak	SŁOWENIA
dr hab.	Valeriy	Okulich-Kazarin	ROSJA
Assoc. prof. Dr Eng.	Luminita	Parv	RUMUNIA
Prof. dr	Nijolė	Petkevičiūtė	LITWA
Assoc. Prof.	Maria	Popa, Ph. D.	RUMUNIA
Prof.	Zoran	Punosevac	SERBIA
Assoc. Prof.	Marek	Potkány, Ph. D.	SŁOWACJA
Prof. dr.	Olena J.	Shevtsova	UKRAINA
Prof. zw. dr hab.	Krzysztof	Sokalski	POLSKA
doc. Ing.	Katarina	Stachová, Ph. D.	SŁOWACJA
Assoc. Prof.	Jana	Šujanová, Ph. D.	SŁOWACJA
dr hab.	Bogdan	Ślusarz Ph. D.	POLSKA
dr hab.	Robert	Ulewicz Ph. D.	POLSKA
doc. Ing.	Daniela	Tesarova, Ph. D.	CZECHY
Assoc. Prof.	Katarina	Teplická	SŁOWACJA
Ing.	Adam	Torok, Ph. D.	WĘGRY
Prof. dr	Italo	Trevisan	WŁOCHY
Assoc. prof.	David	Tucek	CZECHY
Assoc. Prof.	Zuzana	Tucková, Ph. D.	CZECHY
Prof. zw. dr hab.	Aldona	Frączkiewicz-Wronka	POLSKA
Prof. zw. dr hab.	Alfreda	Zachorowska	POLSKA

ZAKRES TEMATYCZNY KONGRESU:

Temat wydarzenia ma być odzwierciedleniem szerokiego spektrum problemów i zagadnień, które swym zasięgiem obejmuje Ekonomia oraz różnorodności zainteresowań naukowych uczestników Kongresu.

W związku z tym, zapraszamy do zgłaszania wystąpień na każdy temat wchodzący w zakres przewodniego tytułu Kongresu „*Współczesne problemy ekonomii – między teorią a praktyką gospodarczą w aspekcie różnorodności*”, zwłaszcza w ramach poniższych obszarów problemowych.

Ekonomia

1. Kierunki rozwoju współczesnej myśli ekonomicznej.
2. Współczesne problemy społecznej gospodarki rynkowej.
3. Internacjonalizacja w gospodarce globalnej.
4. Idea zrównoważonego rozwoju w ekonomii.
5. Pozytywne aspekty kryzysów gospodarczych.
6. Nauki ekonomiczne wobec problemów globalizacji.
7. Metody ilościowe w badaniach ekonomicznych.

Finanse

1. Rynki finansowe a wzrost gospodarczy.
2. Finanse publiczne i samorządowe.
3. Podatki w organizacjach i systemach gospodarczych.
4. Polityka monetarna i fiskalna.
5. Zarządzanie finansami w sektorze bankowym.
6. Decyzje finansowe przedsiębiorstw.
7. Rachunkowość w organizacjach i systemach gospodarczych.
8. Aspekty różnorodności w działalności gospodarczej.

Zarządzanie

1. Strategiczne i operacyjne problemy przedsiębiorstw.
2. Współczesne problemy zarządzania korporacjami.
3. Powiązania sieciowe w przedsiębiorstwach i gospodarce.
4. Logistyka w zarządzaniu przedsiębiorstwem.
5. Rozwój i rola technologii informatycznych w zarządzaniu organizacjami.
6. Zarządzanie jakością w organizacji.
7. Innowacje w rozwoju gospodarczym.
8. Własność intelektualna w zarządzaniu organizacją.